



Ceramica Vogue è un marchio di Altaeco Spa



Direzione Commerciale e Produzione:

S.S. 143 Loc. Vergnasco - 13882 CERRIONE (BI) – ITALIA Tel. 015.672.1 - Fax: 015.671.626 - Fax Export: 015.671.352

CERAMICA VOGUE - SERIE SHADE

VOCE DI CAPITOLATO E SCHEDA DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE

Piastrelle ceramiche in grès smaltato in pasta bianca, realizzate mediante pressatura a secco di atomizzato ottenuto dall'impasto di argilla, inerti e una miscela di vetro riciclato e feldspati. Il supporto viene sottoposto ad una successiva smaltatura e poi cotto ad una temperatura di circa 1200°. Il prodotto ottenuto è caratterizzato da una finitura satinata, è ingelivo e resistente agli attacchi chimici (vedi schede delle caratteristiche tecniche).

Le piastrelle della serie Shade sono prodotte nel formato 50x50 e 10x50 rettificato in 14 "sfumature" di colore. In abbinamento ai 14 colori di fondo, si aggiunge Shade Cut, 7 formati declinati in tutti i colori, ricavati per incisione (formato 50x50 cm rettificato). Grazie alle loro caratteristiche fisico-tecniche, si adattano ad un utilizzo sia in ambiente interno sia in ambiente esterno, a pavimento e/o rivestimento. Le ceramiche della serie Shade possono essere utilizzate, oltre che per destinazioni di tipo residenziale, anche per pavimenti in aree soggette a calpestio da traffico moderato come ambienti di tipo commerciale (negozi, hotel, cucine commerciali ecc.).

UNI EN ISO 14411: 2012 Appendice H

Piastrelle di ceramica pressate a secco a basso assorbimento di acqua $0,5\% < E \leq 3\%$
Gruppo B1₀ – M – GL

Determinazione delle caratteristiche dimensionali e della qualità della superficie				
Formato nominale (cm)	Dimensione di fabbricazione (mm)	Metodo di prova	Requisiti	Risultati Vogue
10x50 cm	lati: 98x500 mm spessore: 10 mm	UNI EN ISO 10545-2	lati: $\pm 0,60\%$ spessore: $\pm 5\%$	lati: $\pm 0,30\%$ spessore: $\pm 4\%$
50x50 cm	lati: 500x500 mm spessore: 10 mm		lati: $\pm 0,60\%$ spessore: $\pm 5\%$	lati: $\pm 0,30\%$ spessore: $\pm 4\%$
Rettilineità dei lati (superficie di esercizio)			$\pm 0,50\%$	$\pm 0,40\%$
Ortogonalità			$\pm 0,50\%$	$\pm 0,40\%$
Planarità della superficie			$\pm 0,50\%$	$\pm 0,40\%$
Qualità della superficie			Il 95% minimo delle piastrelle deve essere esente da difetti visibili che danneggiano l'aspetto della superficie di esercizio	min. 95%



Ceramica Vogue è un marchio di **Altaeco Spa**



Direzione Commerciale e Produzione:

S.S. 143 Loc. Vergnasco - 13882 CERRIONE (BI) – ITALIA Tel. 015.672.1 - Fax: 015.671.626 - Fax Export: 015.671.352

Proprietà fisiche				
		Metodo di prova	Requisiti	Risultati Vogue
Massa d'acqua assorbita (%)		UNI EN ISO 10545-3	$0,5\% < E_b \leq 3\%$	1,5%
Resistenza di rottura (N)	Spessore $\geq 7,5$ mm	UNI EN ISO 10545-4	1.100 N min.	> 1.700 N
Modulo di rottura (N/mm ²)		UNI EN ISO 10545-4	30 N/mm ² min.	> 40 N/mm²
Resistenza all'abrasione (P.E.I)		UNI EN ISO 10545-7	riportare la classe di abrasione	vedi pagina prodotto
Coefficiente di dilatazione termica lineare		UNI EN ISO 10545-8	metodo di prova disponibile	$< 5 \cdot 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
Resistenza agli sbalzi termici		UNI EN ISO 10545-9	metodo di prova disponibile	GARANTITA
Resistenza al cavillo		UNI EN ISO 10545-11	richiesta	GARANTITA
Resistenza al gelo		UNI EN ISO 10545-12	metodo di prova disponibile	GARANTITA
Dilatazione dovuta all'umidità		UNI EN ISO 10545-10	metodo di prova disponibile	< 0,04%
Resistenza all'urto		UNI EN ISO 10545-5	metodo di prova disponibile	> 0,6 (vedi Appendice P)

Altre prove				
		Metodo di prova	Requisiti	Risultati Vogue
Resistenza dei colori alla luce		DIN 51094	non previsto	GARANTITA
Reazione al fuoco		senza prova	decisione 96/603/CE	classe A1

Proprietà chimiche				
		Metodo di prova	Requisiti	Risultati Vogue
Resistenza alle macchie		UNI EN ISO 10545-14	classe 3 min.	3 min. (vedi Appendice P)
Resistenza ai prodotti chimici d'uso domestico ed agli additivi per piscina		UNI EN ISO 10545-13	GB min.	GB min.
Resistenza ad acidi e basi a bassa concentrazione			indicata dal produttore	GLB min.
Resistenza ad acidi e basi ad alta concentrazione			metodo di prova disponibile	GHB min.
Cessione di piombo e cadmio		UNI EN ISO 10545-15	metodo di prova disponibile	disponibile a richiesta



Ceramica Vogue è un marchio di **Altaeco Spa**



Direzione Commerciale e Produzione:

S.S. 143 Loc. Vergnasco - 13882 CERRIONE (BI) – ITALIA Tel. 015.672.1 - Fax: 015.671.626 - Fax Export: 015.671.352

COMMENTI

La modularità e le caratteristiche dimensionali delle piastrelle Ceramica Vogue presentano valori decisamente migliorativi rispetto alle prescrizioni delle norme, che ottimizzano il risultato estetico riducendo al contempo i costi di posa. Ceramica Vogue è un prodotto facile da posare. I test relativi alle proprietà chimiche confermano che i prodotti di Ceramica Vogue forniscono prestazioni elevate per quanto riguarda la facilità di manutenzione, resistenza alle macchie, igienicità. In caso di particolari esigenze relative alla resistenza chimica, sono disponibili, a richiesta, test specifici.

APPENDICE P

EN ISO 10545-5: Determinazione della resistenza all'impatto mediante la misurazione del coefficiente di restituzione: Questa prova è destinata solo a prove su piastrelle che sono utilizzate in aree in cui la resistenza all'urto è considerata essere di particolare importanza. Il requisito normale per applicazioni sottoposte a basse sollecitazioni è un coefficiente di restituzione di 0,55. Per applicazioni sottoposte a sollecitazioni pesanti si richiederebbero valori più alti.

EN ISO 10545-14: Determinazione della resistenza alle macchie: La prova è obbligatoria per le piastrelle smaltate. Per le piastrelle non smaltate, se la macchiatura può costituire un problema, si raccomanda di consultare il fabbricante. Questo metodo non è inteso per le variazioni temporanee di colore che si possono verificare in certi tipi di piastrelle smaltate a causa dell'assorbimento di acqua nel supporto sotto lo smalto.

APPENDICE N

Classificazione delle piastrelle smaltate per pavimento in base alla loro resistenza all'abrasione

Questa classificazione approssimativa viene fornita solo a scopo di guida (vedere ISO 10545-7). Non dovrebbe essere utilizzata per fornire prescrizioni di prodotto in relazione a requisiti particolari.

Classe 0: piastrelle in questa classe non sono consigliate per il rivestimento dei pavimenti

Classe 1: rivestimenti di pavimenti in aree soggette a calpestio con scarpe a suola morbida o a piedi nudi senza sporco abrasivo (per esempio bagni e camere da letto in edifici residenziali, senza accesso diretto dall'esterno).

Classe 2: Rivestimenti di pavimenti in aree soggette a calpestio con scarpe a suola morbida o normale con, tutt'al più, piccoli quantitativi occasionali di sporco abrasivo (per esempio stanze nelle zone giorno di abitazioni private, ad eccezione di cucine, ingressi ed altre stanze ad alto traffico). Questo non si applica nel caso di calzature non normali, quali ad esempio scarpe chiodate.

Classe 3: Rivestimento di pavimenti in aree soggette a calpestio con scarpe normali e con presenza frequente di piccole quantità di sporco abrasivo (per esempio cucine di edifici residenziali, sale, corridoi, balconi, logge e terrazze). Questo non si applica nel caso di calzature non normali, quali ad esempio scarpe chiodate.

Classe 4: Rivestimenti di pavimenti in aree soggette a calpestio da traffico ordinario con sporco abrasivo, per cui le condizioni sono più severe di quelle riportate in classe 3 (per esempio ingressi, cucine commerciali, hotel, negozi ed aree vendita).

Classe 5: Rivestimenti di pavimenti soggetti a traffico pedonale intenso per periodi di tempo prolungati con sporco abrasivo, cosicché le condizioni sono le più severe nelle quali si possano utilizzare piastrelle smaltate per pavimento (per esempio aree pubbliche come centri commerciali, sale di aeroporti, ingressi di hotel, passaggi pedonali pubblici e applicazioni industriali).

Questa classificazione è valida per le applicazioni riportate in condizioni normali. Si dovrebbero prendere in considerazione le scarpe, il tipo di traffico ed i metodi di pulizia prevedibili, ed i pavimenti dovrebbero essere adeguatamente protetti dallo sporco abrasivo all'ingresso di edifici mediante interposizione di sistemi di pulizia delle scarpe. In casi estremi di traffico molto pesante e di abbondanza di sporco abrasivo, si possono prendere in considerazione piastrelle non smaltate per pavimento del gruppo I.

CONFORMITA' ALLA NORMATIVA

Il materiale Ceramica Vogue (prima scelta) è conforme a quanto previsto dalla normativa UNI EN 14411 - 2012 - Appendice H.

Il sistema di gestione applica quanto previsto dalle Norme della Serie ISO 9000, ISO 14000 e dal Regolamento CE761/2001 EMAS.

L'intero ciclo produttivo è dotato di Autorizzazione Integrata Ambientale, ai sensi dell'art. 4 D.Lgs 372/99 (I.P.P.C).

Il Regolamento Europeo 305/2011 (CPR) abroga la Direttiva 89/106/CEE sui prodotti da costruzione (CPD) introducendo dal 01/07/2013 alcune importanti novità nell'ambito della Marcatura **CE** dei prodotti da costruzione. La Dichiarazione di Conformità dei prodotti da costruzione viene sostituita dalla Dichiarazione di Prestazione (DoP) con diverso significato e contenuto. In assenza di questa dichiarazione i prodotti non possono circolare all'interno dei confini dell'Unione Europea. La presenza del marchio **CE** su tutti gli imballi di Ceramica Vogue attesta che, il prodotto in essi contenuto è conforme a quanto dichiarato nelle schede tecniche, e la costanza delle prestazioni del prodotto è stata verificata ed attestata a garanzia dell'utilizzatore.





Ceramica Vogue è un marchio di **Altaeco Spa**



Direzione Commerciale e Produzione:

S.S. 143 Loc. Vergnasco - 13882 CERRIONE (BI) – ITALIA Tel. 015.672.1 - Fax: 015.671.626 - Fax Export: 015.671.352

CONSIGLI PER LA POSA, MANUTENZIONE E PULIZIA

Per ottenere un corretto risultato di posa il materiale deve essere posato con un giunto non inferiore a 2 mm secondo la normativa UNI 11493:2013.

La qualità di un rivestimento in piastrelle ceramiche dipende, oltre che da una buona progettazione e da una corretta posa, anche dalla cura che verrà rivolta alle superfici. Le piastrelle Ceramica Vogue in gres smaltato in pasta bianca ingeliva, sono resistenti, igieniche e facili da pulire, non richiedono particolari cure ma solo l'applicazione di alcune elementari norme di pulizia. E' importante distinguere tra pulizia di fine cantiere e pulizia ordinaria.

PULIZIA DI FINE CANTIERE

Oltre a mantenere sempre protette le superfici durante la fasi di cantiere, è di fondamentale importanza curare la prima pulizia. Questa operazione ha lo scopo di eliminare ogni traccia e residuo di posa dalla superficie delle piastrelle. Prima del lavaggio è importante rimuovere con un aspiratore lo sporco grossolano evitando di rigare la superficie delle piastrelle. La pulizia deve essere fatta con prodotti in commercio tipo Deterdek (www.filachim.com), Keranet (www.mapei.com) o prodotti simili. Si raccomanda di seguire rigorosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti utilizzati e comunque di fare delle prove dei prodotti di pulizia su una piccola porzione di una piastrella prima di eseguire la pulizia totale della superficie.

PULIZIA ORDINARIA

Per la pulizia ordinaria è bene usare prodotti in grado di eliminare eventuali macchie di sporco senza però intaccare la smaltatura superficiale, evitare quindi sostanze molto aggressive quali prodotti a base acida. Usare semplici prodotti adatti alla pulizia della ceramica. Per migliorare l'efficacia dei detergenti diluirli con acqua calda.

NORME GENERALI

Sostanze abrasive o strumenti per la pulizia quali spugne abrasive o spazzole eccessivamente dure sono sconsigliati in quanto potrebbero provocare sulla superficie delle piastrelle graffi o segni impossibili poi da eliminare. Sui prodotti con caratteristiche antiscivolo evitare assolutamente l'utilizzo di prodotti lavaincera o cere. Nel caso di locali comunicanti con l'esterno è indispensabile utilizzare zerbini per ridurre l'apporto di agenti abrasivi.

DETERMINAZIONE DELLA PULIBILITÀ E ANALISI MICROBATTERICA

I materiali di Ceramica Vogue, previa accurata pulizia con prodotti specifici, non favoriscono il proliferare dei batteri (prova di laboratorio disponibile).